



**CATALOGUE APE/ASSOCIATIONS**  
Du 01/09/24 au 31/08/25

Nom de l'établissement : *Saint-Jean  
Notre-Dame*      Vente au profit de : *la classe  
découverte  
des CM2*  
A rendre avant le : *03/03/25*

**Financez  
vos projets  
scolaires ou  
associatifs**



**BROCHURES TÉLÉCHARGEABLES ET COMMANDABLES  
SUR NOTRE SITE [www.stmichel.fr](http://www.stmichel.fr)**